



EGGERS-Dynamometer 500 kW

Dynamometer 500 kW		
Technische Daten	PT 501 G	PT 501 G+
Modell-Varianten	PT 501 G: Straßenausführung PT 501 G: Werkstattausführung stationär	PT 501 G: Straßenausführung PT 501 G: Werkstattausführung stationär
Bremssystem	Generator und Lastwiderstände	Generator und Lastwiderstände
Kühlmedium	Luft, über elektrische Hochleistungsgebläse	Luft, über elektrische Hochleistungsgebläse
Messbereich bei 1000 min ⁻¹ und 20°C	Alle Leistungen bis 500 kW dauerhaft	Alle Leistungen bis 500 kW dauerhaft
Messbereich bei 1800 min ⁻¹ und 20°C	Alle Leistungen bis 500 kW dauerhaft	Alle Leistungen bis 735 kW dauerhaft
max. Drehzahl max. Drehmoment	2250 1/min	2250 1/min
Genauigkeit	< 1 %	< 1 %
Anzeige	digitale Anzeige, Drehzahl, Drehmoment, Leistung (kW), Leistung (PS), mit Software auf PC (optional)	digitale Anzeige, Drehzahl, Drehmoment, Leistung (kW), Leistung (PS), mit Software auf PC (optional)
DMS Messwertaufnehmer	serienmäßig Temperaturkompensiert	serienmäßig Temperaturkompensiert
Drehrichtung	in beide Richtungen, serienmäßig	in beide Richtungen, serienmäßig
Elektrische Einspeisung	230 V, 16 A Schutzkontaktstecker	230 V, 16 A Schutzkontaktstecker
Rahmen/Gehäuse	verzinkt / GFK / Aluminium	verzinkt / GFK / Aluminium
Maße und Gewichte	L 4160 mm; B 1900 mm; H 1910 mm; Gew. 2400 kg	L 4160 mm; B 1900 mm; H 1910 mm; Gew. 2500 kg
Serienmäßiges Zubehör	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung
Optionales Zubehör	Spez. Gelenkwelle 1 3/4" 6Z – 1 3/8", Gelenkwellenhälfte 1 3/8" 21Z, Gelenkwellenhälfte 1 3/4" 20Z, Gelenkwellenhälfte 1 3/4" 6Z, Software: „Eggers PowerControl“ Bluetooth oder Kabelverbindung zum PC	Spez. Gelenkwelle 1 3/4" 6Z – 1 3/8", Gelenkwellenhälfte 1 3/8" 21Z, Gelenkwellenhälfte 1 3/4" 20Z, Gelenkwellenhälfte 1 3/4" 6Z, Software: „Eggers PowerControl“ Bluetooth oder Kabelverbindung zum PC

